

Technický list

STline W 300

lepiaca a výstužná malta



Najdôležitejšie vlastnosti

- ľahko spracovateľná
- mrazuvzdorná
- na lepenie a stierkovanie tepelnej izolácie na báze polystyrénu a minerálnej vlny

Definícia výrobku	Malta určená na lepenie a stierkovanie tepelnej izolácie na báze polystyrénu (EPS) a minerálnej vlny (MW).	
Použitie	Na lepenie izolačných materiálov v interiéri a exteriéri. V kombinácii s vhodným typom sklovláknitej mriežky na vytváranie základnej vrstvy na lícnej strane tepelnoizolačných materiálov pod finálnu omietku.	
Technické údaje	Sypná hmotnosť suchej zmesi:	1400 – 1600 kg/m ³
	Orientačná spotreba zámesovej vody: (podľa spôsobu použitia a podmienok prostredia pri aplikácii)	približne 6,0 litra / 25 kg
	Čas pre spracovanie čerstvej zmesi po rozmiešaní s vodou: (podľa spôsobu použitia a podmienok prostredia pri aplikácii)	do 60 minút
	Paropriepustnosť:	max. 0,5 m
	Prídržnosť k podkladu:	
	- malty k betónu po 28 dňoch	min. 0,25 N/mm ²
	- malty k betónu po 28 dňoch a po ponorení min. na 2 dni do vody a po 2 hodinách sušenia	min. 0,08 N/mm ²
	- malty k betónu po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 7 dňoch sušenia	min. 0,25 N/mm ²
	Nasiakavosť:	po 24 hod. max. 0,5 kg/m ²
	Prídržnosť k tepelnej izolácii:	
	- malty k penovému polystyrénu po 28 dňoch	min. 0,08 N/mm ²
	- malty k penovému polystyrénu po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 2 hodinách sušenia	min. 0,03 N/mm ²
	- malty k penovému polystyrénu po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 7 dňoch sušenia	min. 0,08 N/mm ²
	- malty k minerálnej vlne po 28 dňoch	min. 0,08 N/mm ²
	- malty k minerálnej vlne po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 2 hodinách sušenia	min. 0,03 N/mm ²

Technické údaje	- malty k minerálnej vlne po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 7 dňoch sušenia	min. 0,08 N/mm ²
	Trieda reakcie na oheň	A1
	Na lepiacu a výstužnú maltu je vydaný Technickým a skúšobným ústavom stavebným, n.o., Bratislava certifikát výrobu č. 00037/TSUS/B/2019	
Spotreba	Spotreba sa líši v závislosti od podkladu a použitého izolantu.	
	Lepenie:	3 až 4 kg / m ²
	Vytváranie výstužnej vrstvy:	4 až 6 kg / m ² (hr. 3,0 až 5,0 mm)
Príprava podkladu a aplikácia	Podklad musí byť suchý, čistý, stabilný, vyzretý, bez prachu, mastnoty, zvyškov oddebnovacích a odformovacích prostriedkov, výkvetov, pluzgierov a odlupujúcich sa povrchových úprav, biotického napadnutia a aktívnych trhlín v ploche. Pre ETICS pripevnený k podkladu pomocou lepiacej malty a kotiev je maximálna hodnota odchýlky od rovinnosti 20 mm/m. Nasiakavé podklady vopred napenetrújte vhodným penetračným náterom. Pri pochybnostiach o kvalite podkladu, pred začatím prác, preverte jeho vlastnosti. Podmienky na spracovanie: Teplota vzduchu a podkladu sa musí pohybovať v rozmedzí od +5°C do + 25°C. Obsah vreca rozmiešať s čistou studenou vodou na homogénnu hmotu bez hrudiek. Pri použití rotačného miešadla neprekračujte 200 otáčok za minútu. Vrtuľu miešadla držte stále pod hladinou (zabráňte primiešaniu vzduchu). Po premiešaní je potrebné nechať maltu odstáť 5 minút a pred aplikáciou opätovne krátko premiešať. Lepiacu maltu sa nanáša na rubový povrch tepelnej izolácie z EPS a MW s pozdĺžnou orientáciou vlákien vo forme pásu po celom obvode dosky a zároveň vo forme minimálne 2 terčov uprostred plochy dosky (najmenej 40% povrchu dosiek musí byť spojených lepiacou maltou s podkladom). Dosky z MW s priečnou orientáciou vlákien (lamely) vyžadujú celoplošné naniesenie lepiacej malty! Tepelnoizolačné dosky sa lepia na podklad pritlačením. Správne aplikovaná lepiaca malta nesmie zostať po nanosení na bočných plochách tepelnoizolačných dosiek, tieto musia ostať čisté, bez lepiacej malty! Neodporúčame aplikovať za dažďa, silného vetra, pri vysokých teplotách a na priamo oslnených plochách. Vytváranie výstužnej vrstvy Teplota vzduchu a podkladu sa musí pohybovať v rozmedzí od +5°C do + 25°C. Obsah vreca rozmiešať s čistou studenou vodou na homogénnu hmotu bez hrudiek. Pri použití rotačného miešadla neprekračujte 200 otáčok za minútu. Vrtuľu miešadla držte stále pod hladinou (zabráňte primiešaniu vzduchu). Po premiešaní je potrebné nechať maltu odstáť 5 minút a pred aplikáciou opätovne krátko premiešať. Malta sa nanáša na tepelnú izoláciu nerezovým hladidlom v celej hrúbke jedným záberom. Výstuženie výstužnej vrstvy sa robí ručne plošným zatlačením sklovlákniatej mriežky (ukladá sa od vonkajšieho povrchu minimálne v 1/3 ale najviac v 1/2 hrúbky vrstvy). Výstužná malta, ktorá vystúpi okami mriežky sa následne po prípadnom doplnení jej množstva vyrovná a uhladí. Celková vrstva nanesej výstužnej malty s vloženou sklovlákniatou mriežkou má mať hrúbku 3 až 5 mm. Neodporúčame aplikovať za dažďa, silného vetra, pri vysokých teplotách a na priamo oslnených plochách.	
Náradie	Nádoba na miešanie, miešadlo s nástavcom na miešanie, murárska lyžica, nerezové hladidlo.	
Čistenie	Po ukončení prác všetky nádoby a nástroje umyte čo najskôr čistou vodou.	
Balenie a skladovanie	Výrobok je balený do papierových vriec s PE vložkou. Hmotnosť jedného balenia je 25 kg (váhová tolerancia ±3%), 48 ks/pal., paleta = 1 200kg. Vrecia sú na paletách zaistené fóliou. Odporúčame skladovať v originálnych, neporušených obaloch, v suchu, chrániť pred vlhkom a priamym slnečným žiarením. Pri dodržaní týchto podmienok je skladovateľnosť 12 mesiacov od dátumu výroby vyznačeného na obale. Po otvorení obsah obalu ihneď spotrebovať.	
Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci	Pri práci dodržujte predpisy týkajúce sa bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci. Pri práci je nutné používať osobné ochranné pracovné prostriedky. Pri práci s výrobkom odporúčame nejesť, nepiť, nefajčiť. Po práci je nutné ihneď si umyť pokožku vodou a ošetriť vhodným regeneračným krémom. Detailné informácie sú uvedené v príslušnej Karte bezpečnostných údajov.	
Likvidácia odpadov	Vzniknutý odpad a zvyšky nespotrebovaného materiálu zlikvidujte v súlade s platnými legislatívnymi požiadavkami na likvidáciu odpadov v mieste použitia.	
Upozornenie	Dodatočné pridávanie plniva, spojiva a prísad nie je povolené. Malta môže poškodiť výrobky z hliníka a ďalších neušľachtilých kovov. Informácie tu uvedené sú predkladané v dobrej mysli, predstavujú stav našich poznatkov v čase vytvorenia technického listu. Výrobca nenesie právnu ani hmotnú zodpovednosť za prípadné škody spôsobené nevhodnou aplikáciou výrobku. Tento technický list je platný od 01.06.2019 a ruší platnosť skôr vydaných technických listov pre predmetný výrobok.	