

Výrobok

Kotva na báze vinylesterovej živice s malým zápachom je vysoko výkonný, rýchlo vytvrdzujúci dvojzložkový kotviaci systém. Kotva pracuje na základe vysokej reaktivity nenasýtených vinylesterových živíc v metakrylátových monoméroch. Hybridná živica vytvorí efektívny, pevný a chemicky odolný spoj.

Vlastnosti

- Okamžite použiteľná, ľahko aplikovateľná
- Krátka doba tuhnutia
- Nehorľavá
- Veľmi slabý zápach
- Vysoká chemická odolnosť
- Nevodivá pre elektrický prúd
- Kotvenie aj do vlhkého betónu

Použitie

- Chemické kotvenie oceľových tyčí, pätiiek zábradlia a skrutiek ;
- Kotvenie do podkladov z betónu, muriva, kameňa a pod.;
- Kotvenie mechanického upevňovania výkladov, garážových brán, výkladných skriní apod.;
- Vhodné na kotvenie blízko okrajov konštrukcie
- Vhodné na upevnenie výstuže sklobetónových stien, závrtných šroubov, závitových tyčí, vložiek s vnútorným závitom a pod.

Balenie

Kartuše / peeler 280 ml, koaxiál 380 ml

Farba

Šedá

Technické údaje

Základ	-	nenasýtené vinylesterové živice v metakrylových monoméroch (bez styrénu)	
Konzistencia	-	tixotropná pasta	
Hustota	g/ml	1,70	
Tepelná odolnosť po vytvrdnutí	°C	-40 / +50	(krátkodobá +80)
Tepelná odolnosť	°C	-15	Pri preprave
Aplikačná teplota	°C	-10 / +35	
Skladovateľnosť	mesiace	18	pri teplotách od +5°C do +25°C

Špecifikácia

Kategória použitia ETAG 001-1, Option 1
Aplikácia v trhlinovom (predpätom) a netrhlinovom betóne

Technický list Chemická kotva vinylester STAVMAT ST Line

Minimálny čas vytvrďovania									
Teplota podkladu (°C)	-10 až -4	-5 až -1	0 až +5	+5 až +9	+10 až +19	+20 až +29	+30 až +34	+35 až +39	40
Gelovatenie (min.)	90	90	45	25	15	6	4	2	1,5
Vytvrdenie (min.)	24h	14h	7h	2h	80	45	25	20	15

Montážne parametre – závitová tyč										
Priemer závitovej tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Priemer otvoru	Ød ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Minimálna hĺbka otvoru	h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Maximálna hĺbka otvoru	h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Minimálny rozteč medzi kotvami	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimálna vzdialenosť od okraja	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimálna hrúbka základ. mater.	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100			h _{ef} + 2d ₀				
Uťahovací moment	T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200

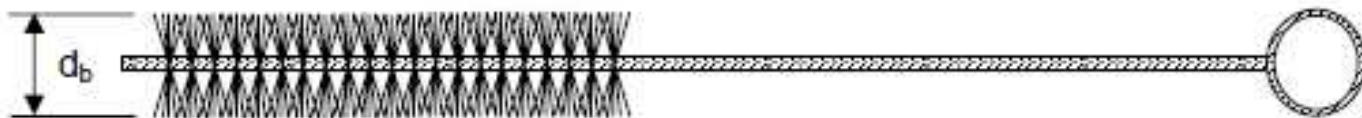
Montážne parametre – výstužná tyč											
Priemer výstužnej tyče			M8	M10	M12	M16	M16	M20	M25	M28	M32
Priemer otvoru	Ød ₀	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Minimálna hĺbka otvoru	h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Maximálna hĺbka otvoru	h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Minimálny rozteč medzi kotvami	s _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimálna vzdialenosť od okraja	c _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimálna hrúbka základ. materiálu	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100			h _{ef} + 2d ₀					

Čistenie otvoru – závitová tyč										
Priemer závitovej tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Priemer vrtáku	Ød ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Priemer oceľovej kefy	h _{ef,min}	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Minimálny priemer kefy	h _{ef,max}	[mm]	10,5	12,5	14,5	18,5	24,5	28,5	32,5	35,5

Čistenie otvoru – výstužná tyč											
Priemer výstužnej tyče			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Priemer vrtáku	Ød ₀	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Priemer oceľovej kefy	h _{ef,min}	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	41,5
Minimálny priemer kefy	h _{ef,max}	[mm]	12,5	14,5	16,5	18,5	20,5	24,5	32,5	35,5	38,5

Technický list Chemická kotva vinylester STAVMAT ST Line

Oceľová kefa



Charakteristická únosnosť závitových tyčí pri ťahovom zaťažení v betóne bez trhlín (TR 029)											
Priemer závitovej tyče				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Poškodenie ocele											
Charakteristické zaťaženie v ťahu / oceľ / trieda 4.6	$N_{Rk,s}$	[kN]		15	23	34	63	98	141	184	224
Charakteristické zaťaženie v ťahu / oceľ / trieda 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]		18	29	42	78	122	176	230	280
Charakteristické zaťaženie v ťahu / oceľ / trieda 8.8	$N_{Rk,s}$	[kN]		29	46	67	125	196	282	368	449
Charakteristické zaťaženie v ťahu / Nerezová oceľ A4 a HCR / trieda 50 (> M24) a 70 (\leq M24)	$N_{Rk,s}$	[kN]		26	41	59	110	171	247	230	281
Kombinované zlyhanie vyťahnutia a vytrhnutia kužeľa betónu z beztrhlinového betónu C20/25											
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	8,5	10	10	10	10	9,5	8,5	7,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	6	7,5	7,5	7,5	Nevzťahuje sa			
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	6,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,0	6,5	5,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	4,5	5,5	5,5	5,5	Nevzťahuje sa			
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	4,5	3,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	3,5	4,0	4,0	4,0	Nevzťahuje sa			
Rozšírenie faktoru pre betón Ψ_c		C30/37		1,04							
		C40/50		1,08							
		C50/60		1,10							
Zlyhanie oddelením											
Vzdialenosť od kraja $C_{cr,sp}$ (mm) pre		$h / h_{ef} \geq 2,0$		1,0 h_{ef}							
		$2,0 > h / h_{ef} > 1,3$		4,6 $h_{ef} - 1,8 h$							
		$h / h_{ef} \leq 1,3$		2,26 h_{ef}							
Osová vzdialenosť		$S_{cr,sp}$	[mm]	2 $C_{cr,sp}$							
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / suchý a mokrý betón		Y_2		1,0	1,2						
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / zatopený otvor		Y_2		1,4				Nevzťahuje sa			

Technický list Chemická kotva vinylester STAVMAT ST Line

Charakteristická únosnosť závitových tyčí pri ťahovom zaťažení s trhlinami (TR 029 a TR 045)										
Priemer závitovej tyče			M12	M16	M20	M24	M27	M30		
Poškodenie ocele										
Charakteristické zaťaženie v ťahu / oceľ / trieda 4.6	$N_{Rk,s}$	[kN]	34	63	98	141	184	224		
Charakteristické zaťaženie v ťahu / oceľ / trieda 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	42	78	122	176	230	280		
Charakteristické zaťaženie v ťahu / oceľ / trieda 8.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	67	125	196	282	368	449		
Charakteristické zaťaženie v ťahu / Nerezová oceľ A4 a HCR / trieda 50 (> M24) a 70 (\leq M24)	$N_{Rk,s}$	[kN]	59	110	171	247	230	281		
Kombinované zlyhanie vyťahnutia a vytrhnutia kužeľa betónu z beztrhlinového betónu C20/25										
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0	
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm ²	3,1	3,1	3,1	3,1	3,5	3,5	
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	4,5	4,5	Nevzťahuje sa				
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm ²	3,1	3,1	Nevzťahuje sa				
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm ²	2,0	2,0	2,0	2,1	2,8	2,8	
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	3,0	3,0	Nevzťahuje sa				
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm ²	2,0	2,0	Nevzťahuje sa				
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm ²	1,7	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1	
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	2,5	2,5	Nevzťahuje sa				
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm ²	1,7	1,7	Nevzťahuje sa				
Rozšírenie faktoru pre betón Ψ_c		C30/37		1,04						
		C40/50		1,08						
		C50/60		1,10						
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / suchý a mokrý betón		Y_2		1,2						
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / zatopený otvor		Y_2		1,4		Nevzťahuje sa				

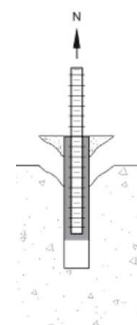
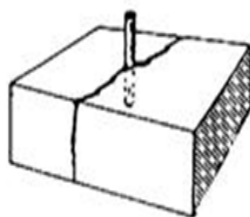
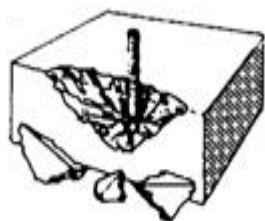
Charakteristické hodnoty únosností pri zaťažení šmykom / závitové tyče v betónu s trhlinami / bez trhlín (podľa TR 029 a TR 045)										
Poškodenie ocele bez ramena páky										
Priemer závitovej tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Šmykové zaťaženie Oceľ triedy 4.6	$V_{Rk,s}$	[kN]	7	12	17	31	49	71	92	112
	$V_{Rk,s,seis,C1}$	[kN]	Nevzťahuje sa		12	22	34	50	65	78
Šmykové zaťaženie Oceľ triedy 5.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	9	15	21	39	61	88	115	140
	$V_{Rk,s,seis,C1}$	[kN]	Nevzťahuje sa		15	27	43	62	81	98
Šmykové zaťaženie Oceľ triedy 8.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63	98	141	184	224
	$V_{Rk,s,seis,C1}$	[kN]	Nevzťahuje sa		24	44	69	99	129	157
Šmykové zaťaženie / Nerezová oceľ A4 a HCR / trieda 50 (> M24) a 70 (\leq M24)	$V_{Rk,s}$	[kN]	13	20	30	55	86	124	115	140
	$V_{Rk,s,seis,C1}$	[kN]	Nevzťahuje sa		21	39	60	87	81	98

Technický list Chemická kotva vinylester STAVMAT ST Line

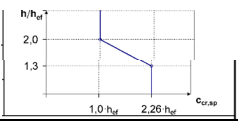
Poškodenie ocele s ramenom páky										
Priemer závitovej tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Šmykové zaťaženie Oceľ triedy 4.6	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	15	30	52	133	260	449	666	900
	$M^0_{Rk,s,seis,C1}$	[Nm]	Nevzťahuje sa							
Šmykové zaťaženie Oceľ triedy 5.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	19	37	65	166	324	560	833	1123
	$M^0_{Rk,s,seis,C1}$	[Nm]	Nevzťahuje sa							
Šmykové zaťaženie Oceľ triedy 8.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	30	60	105	266	519	896	1333	1797
	$M^0_{Rk,s,seis,C1}$	[Nm]	Nevzťahuje sa							
Šmykové zaťaženie / Nerezová oceľ A4 a HCR / trieda 50 (> M24) a 70 (≤ M24)	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	26	52	92	232	454	784	832	1125
	$M^0_{Rk,s,seis,C1}$	[Nm]	Nevzťahuje sa							

Porušenie vylomením betónu										
Priemer závitovej tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Hodnota k z TR 029			2,0							
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_2		1,0							

Prasknutie okraja betónu										
Priemer závitovej tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Vid'. bod 5.2.3.4 Technickej správy TR 029 pre Návrh Injektovaných Kotiev										
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_2		1,0							



Technický list Chemická kotva vinylester STAVMAT ST Line

Charakteristické hodnoty únosnosti pri zaťaženie ťahom v betóne bez trhlin pre výstužné tyče (TR 029)													
Priemer výstužnej tyče			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32		
Poškodenie ocele													
Charakteristické zaťaženie v ťahu		$N_{Rk,s}$	[kN]	$A_s \times f_{uk}$									
Kombinované zlyhanie vyťahnutia a vytrhnutia kužeľa betónu z beztrhlinového betónu C20/25													
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	8,5	10	10	10	10	10	9,0	8,0	7,0	
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	6	7,5	7,5	7,5	7,5	Nevzťahuje sa				
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	6,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,0	6,0	5,0	
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	Nevzťahuje sa				
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0	4,5	4,0	
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	3,5	4	4	4	4	Nevzťahuje sa				
Rozšírenie faktoru pre betón Ψ_c		C30/37		1,04									
		C40/50		1,08									
		C50/60		1,10									
Zlyhanie oddelením													
Vzdialenosť od okraja $C_{cr,sp}$ (mm) for		$h / h_{ef} \geq 2,0$		1,0 h_{ef}									
		$2,0 > h / h_{ef} > 1,3$		4,6 h_{ef} – 1,8 h									
		$h / h_{ef} \leq 1,3$		2,26 h_{ef}									
													
Osová vzdialenosť		$S_{cr,sp}$	[mm]	$2 C_{cr,sp}$									
Dílčí součinitel bezpečnosti / suchý a mokrý betón		γ_2		1,0	1,2								
Dílčí součinitel bezpečnosti / zatopený otvor		γ_2		1,4					Nevzťahuje sa				

Technický list Chemická kotva vinylester STAVMAT ST Line

Charakteristické hodnoty únosností při zatížení tahem v betonu s trhlinami pro výztužné tyče (TR 029 a TR 045)										
Průměr výztužné tyče			M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32	
Poškození oceli										
Charakteristické zatížení v tahu			$\frac{N_{Rk,s}}{N_{Rk,seis,C1}}$	[kN]	$A_s \times f_{uk}$					
Kombinované selhání vytažení a vytržení kužele betonu z trhlinového betonu C20/25										
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,5	3,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	4,5	4,5	4,5	Nevztahuje sa			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	3,1	3,1	3,1	Nevztahuje sa			
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,8	2,8
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	3,0	3,0	3,0	Nevztahuje sa			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	2,0	2,0	2,0	Nevztahuje sa			
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	2,5	2,5	2,5	Nevztahuje sa			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	1,7	1,7	1,7	Nevztahuje sa			
Rozšíření faktoru pro beton Ψ_c		C30/37		1,04						
		C40/50		1,08						
		C50/60		1,10						
Číastkový súčiniteľ bezpečnosti / suchý a mokřý betón		Y_2		1,2						
Číastkový súčiniteľ bezpečnosti / zatopený otvor		Y_2		1,4			Nevztahuje sa			

Pevnosti

Pre inštaláciu do suchého alebo vlhkého trhlinového betónu pre teploty minimálne -40 °C, maximálne krátkodobu +40 °C, dlhodobu +24 °C).

Platí pre kotvu aplikovanú mimo okraja, do betónového bloku triedy betónu C20/25.

Závitové tyče v netrhlinovom betóne

Charakteristická únosnosť v (kN) pri vysokom zaťažení – závitové tyče										
Veľkosť kotvy			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimálna kotviaca hĺbka	napätie	$N_{Rk,p}$	13.7	25.1	36.2	64.3	100.5	134.4	155.7	169.6
Maximálna kotviaca hĺbka	napätie	$N_{Rk,p}$	30.8	56.5	81.4	144.8	226.2	309.4	350.4	381.7

1 kN ≈ 100 kg

Technický list Chemická kotva vinylester STAVMAT ST Line

Návrhová únosnosť v (kN) pre závitové tyče / oceľ triedy 5.8 / 8.8										
Veľkosť kotvy			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimálna kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rd}	9.1	14.0	20.1	35.7	55.9	74.6	86.5	94.2
	strih	V _{Rd}	7.2 12.0	12.0 18.4	16.8 27.2	31.2 50.4	48.8 78.4	70.4 112.8	92.0 147.2	112.0 179.2
Maximálna kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rd}	12.0 19.3	19.3 30.7	28.0 44.7	52.0 80.4	81.3 125.7	117.3 171.9	153.3 192.7	186.7 212.1
	strih	V _{Rd}	7.2 12.0	12.0 18.4	16.8 27.2	31.2 50.4	48.8 78.4	70.4 112.8	92.0 147.2	112.0 179.2

1 kN ≈ 100 kg

Doporučené zaťaženie v (kN) pre závitové tyče / oceľ triedy 5.8 / 8.8										
Veľkosť kotvy			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimálna kotviaca hĺbka	napätie	N _{rec}	6.5	10.0	14.4	25.5	39.9	53.3	61.8	67.3
	strih	V _{rec}	5.1 8.6	8.6 13.1	12.0 19.4	22.3 36.0	34.9 56.0	50.3 80.6	65.7 105.1	80.0 128.0
Maximálna kotviaca hĺbka	napätie	N _{rec}	8.6 13.8	13.8 21.9	20.0 31.9	37.1 57.4	58.1 89.8	83.8 122.8	109.5 137.6	133.4 151.5
	strih	V _{rec}	5.1 8.6	8.6 13.1	12.0 19.4	22.3 36.0	34.9 56.0	50.3 80.6	65.7 105.1	80.0 128.0

1 kN ≈ 100 kg

Závitové tyče v trhlínovom betóne

Charakteristická únosnosť v (kN) pri vysokom zaťažení – závitové tyče									
Veľkosť kotvy			M12	M16	M20	M24	M27	M30	
Minimálna kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rk,p}	16.3	29.0	45.2	65.1	91.6	113.1	
Maximálna kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rk,p}	36.6	65.1	101.8	146.6	206.1	254.5	

1 kN ≈ 100 kg

Návrhová únosnosť v (kN) pre závitové tyče / oceľ triedy 5.8 / 8.8										
Veľkosť kotvy			M12	M16	M20	M24	M27	M30		
Minimálna kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rd}	9.0	16.1	25.1	36.2	50.9	62.8		
	strih	V _{Rd}	16.8 21.7	31.2 38.6	48.8 60.3	70.4 86.9	92.0 122.1	112.0 150.8		
Maximálna kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rd}	20.4	36.2	56.5	81.4	114.5	141.4		
	strih	V _{Rd}	16.8 27.2	31.2 50.4	48.8 78.4	70.4 112.8	92.0 147.2	112.0 179.2		

1 kN ≈ 100 kg

Doporučené zaťaženie v (kN) pre závitové tyče / oceľ triedy 5.8 / 8.8										
Veľkosť kotvy			M12	M16	M20	M24	M27	M30		
Minimálna kotviaca hĺbka	napätie	N _{rec}	6.4	11.5	17.9	25.9	36.4	44.9		
	strih	V _{rec}	12.0 15.5	22.3 27.6	34.9 43.1	50.3 62.1	65.7 87.2	80.0 107.7		
Maximálna kotviaca hĺbka	napätie	N _{rec}	14.6	25.9	40.4	58.1	81.8	101.0		
	strih	V _{rec}	12.0 19.4	22.3 36.0	34.9 56.0	50.3 80.6	65.7 105.1	80.0 128.0		

1 kN ≈ 100 kg

Technický list Chemická kotva vinylester STAVMAT ST Line

Výztužné tyče v netrhlinovom betóne

Charakteristická únosnosť v (kN) pri vysokom zaťažení – výztužné tyče											
Veľkosť kotvy			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Min. kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rk,p}	13.7	25.1	36.2	49.3	64.3	100.5	141.4	155.6	180.2
Max. kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rk,p}	30.8	56.5	81.4	110.8	144.8	226.2	318.1	354.7	405.3

1 kN ≈ 100 kg

Návrhová únosnosť v (kN) pre výztužné tyče B500 B (podľa DIN 488-2)											
Veľkosť kotvy			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Min. kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rd}	9.1	14.0	20.1	27.4	35.7	55.9	78.5	87.6	100.1
	strih	V _{Rd}	9.3	14.7	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3
Max. kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rd}	20.0	30.7	44.3	60.7	79.3	123.6	176.7	197.0	225.2
	strih	V _{Rd}	9.3	14.7	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3

1 kN ≈ 100 kg

Doporučené zaťaženie v (kN) pre výztužné tyče B500 B (podľa DIN 488-2)											
Veľkosť kotvy			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Min. kotviaca hĺbka	napätie	N _{rec}	6.5	10.0	14.4	19.6	25.5	39.9	56.1	62.6	71.5
	strih	V _{rec}	6.6	10.5	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2
Max. kotviaca hĺbka	napätie	N _{rec}	14.3	21.9	31.6	43.4	56.6	88.3	126.2	140.7	160.9
	strih	V _{rec}	6.6	10.5	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2

1 kN ≈ 100 kg

Výztužné tyče v trhlinovom betóne

Charakteristická únosnosť v (kN) pri vysokom zaťažení – výztužné tyče									
Veľkosť kotvy			M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Min. kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rk,p}	16.3	22.2	29.0	45.2	70.7	98.5	128.7
Max. kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rk,p}	36.6	49.9	65.1	101.8	159.0	221.7	289.5

1 kN ≈ 100 kg

Návrhová únosnosť v (kN) pre výztužné tyče B500 B (podľa DIN 488-2)									
Veľkosť kotvy			M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Min. kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rd}	9.0	12.3	16.1	25.1	39.3	54.7	71.5
	strih	V _{Rd}	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3
Max. kotviaca hĺbka	napätie	N _{Rd}	20.4	27.7	36.2	56.5	88.4	123.2	160.8
	strih	V _{Rd}	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3

1 kN ≈ 100 kg

Doporučené zaťaženie v (kN) pre výztužné tyče B500 B (podľa DIN 488-2)									
Veľkosť kotvy			M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Min. kotviaca hĺbka	napätie	N _{rec}	6.4	8.8	11.5	17.9	28.1	39.1	51.1
	strih	V _{rec}	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2
Max. kotviaca hĺbka	napätie	N _{rec}	14.6	19.8	25.9	40.4	63.1	88.0	114.9
	strih	V _{rec}	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2

1 kN ≈ 100 kg

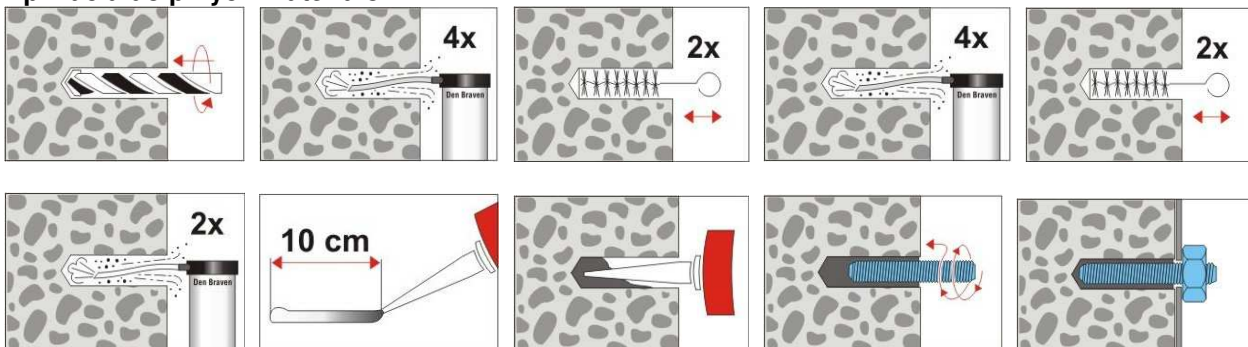
Technický list Chemická kotva vinylester STAVMAT ST Line

UPOZORNENIE:

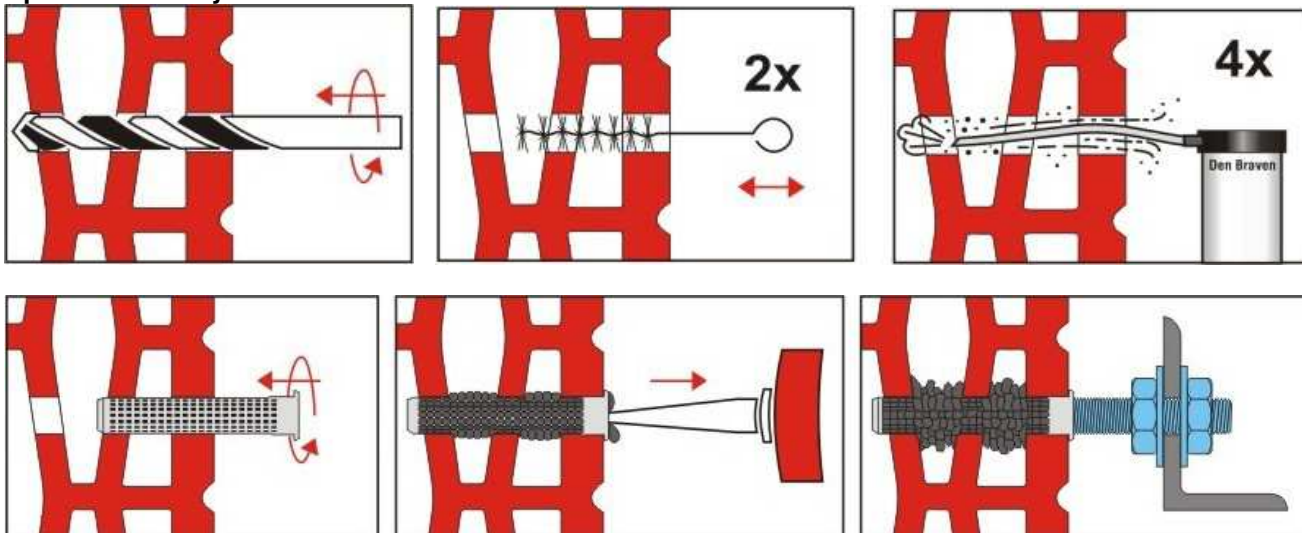
Hodnoty zaťaženia pochádzajú z parametrov certifikovaných v rámci ETA-15/0550. Charakteristická únosnosť NRk odkazuje na pevnosť vinylesterovej živice pri kombinovanom zlyhaní vyťahnutí a vytrhnutí kužeľa betónu. Návrhové únosnosti NRd, VRD odkazujú na všetky druhy zlyhania a zahŕňajú čiastkové súčinitele bezpečnosti pre zaťaženia. Odporúčané hodnoty N_{rec} a V_{rec} zahŕňajú ďalší bezpečnostný faktor - 1,4.

Pre kotvenie so zníženým rozstupom, v blízkosti okrajov alebo na betóne so zníženou odolnosťou alebo zníženou hrúbkou, zohľadnite súvisiace Európske technické osvedčenie ETA-05/0550 a použite metódu návrhu opísanú v technickej správe EOTA 029, alebo v CEN / TS 1992-4: 2009. Rovnako tak pre inštaláciu kotvy v zaplavenom otvore a pre rôzne pracovné teploty (II, medzi -40 a +80 ° C a III, medzi -40 a + 120 ° C), zohľadnite spomínaný dokument ETA.

Aplikácia do plných materiálov



Aplikácia do dutých materiálov



Technický list

Chemická kotva vinylester STAVMAT ST Line

**Obmedzenie
Podklad
Pokyny**

Okrem iného nie je vhodné pre použitie na PE, PP, teflón.

Otvory musia byť čisté, suché, bez voľných častíc prachu, mastnoty a oleja.

Vyvrátajte otvor predpísaných rozmerov pre použitú závitovú tyč alebo betonársku výstuž. Otvor je nutné dôkladne vyčistiť okrúhlou kefkou a prefúknuť pumpičkou podľa schém vyššie. Odskrutkujte vršok, nasadte mixážnu špičku (dýzu) a kartušu vložte do aplikačnej pištole. Prvých cca 10 cm materiálu vytlačte mimo otvor, až kým sa nedosiahne rovnomerne šedej farby. Homogénne zmiešanú Chemickú kotvu aplikujte tryskou na dno vyvráteného otvoru, zaplňte cca od 1/3 až do 1/2 otvoru. Pri aplikácii do dutinových materiálov je nutné použiť plastové alebo kovové sitko a otvor je potrebné vyplniť úplne maltou. Zasuňte rukou otáčavým pohybom závitovú tyč, puzdro, prút alebo svorník. Počkajte na vytvrdenie pred upevnením kotvených predmetov. Nespotrebovanú časť možno opäť použiť s nasadením novej zmiešavacej trysky.

Pre vytlačenie Chemickej kotvy použite mechanickú, prípadne elektrickú aplikačnú pištoľ. Nie je možné aplikovať pneumatickou pištoľou!

**Bezpečnosť
Aktualizácia**

Vid' «Kartu bezpečnostných údajov 07.51».

Aktualizované dňa: 02.01.2017

Vyhotovené dňa: 21.01.2010

Výrobok je v záručnej dobe zhodný so špecifikáciou. Uvedené informácie a poskytnuté údaje sú založené na objektívnom testovaní, našich skúsenostiach, výskume a predpokladáme, že sú spoľahlivé a presné. Napriek tomu firma nemôže poznať najrôznejšie použitie, kde a za akých podmienok bude výrobok aplikovaný, ani použité metódy aplikácie, preto neposkytuje za žiadnych okolností záruku nad rámec uvedených informácií. Uvedené údaje sú všeobecného charakteru. Každý užívateľ je povinný sa presvedčiť o vhodnosti použitia vlastnými skúškami. Pre ďalšie informácie prosím kontaktujte naše technické oddelenie.